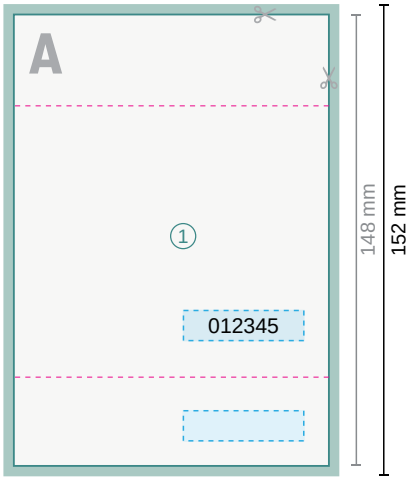
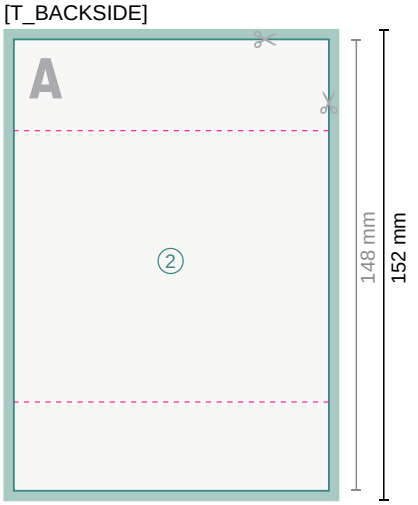
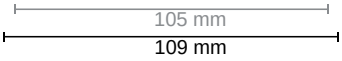
Eintrittskarten, DIN A6

Vorderseite



[T_BACKSIDE]





Perforation optional

Nummerierung optional

Bitte entfernen Sie die Stanzkontur aus der Downloadvorlage bevor Sie Ihre Druckdaten generieren.
Bitte verdeutlichen Sie uns den Stand der Stanzkontur anhand einer zweiten Datei (Ansichtsdatei).

- **Datenformat** (inkl. 2 mm Beschnitt): 10,9 x 15,2 cm
- **Endformat**: 10,5 x 14,8 cm
- Besonderheiten bei der Druckdatenerstellung:
  - Nummerierung 6-stellig (keine Buchstaben oder Sonderzeichen) und/oder Perforation (auch mehrfach)
  - Positionen der Nummerierung und Perforation frei wählbar
  - Ausrichtung der Nummerierung und Perforation horizontal oder vertikal.
  - Nummerierungsfeld mind. 24 x 6 mm. Schriftgröße der Nummerierung: 12pt. Schriftfarbe: schwarz.
  - Die Nummerierung ist nur einseitig möglich
  - Abstand der Nummerierung zum Rand mind. 5 mm
  - Die Druckdaten können entweder im Hoch- oder im Querformat erstellt werden. Passen Sie Ihre Druckdaten entsprechend an.
- **Auflösung:** 300 dpi
- umlaufend 2 mm **Beschnitt** anlegen, wichtige Informationen mit mind. 4 mm Abstand zum Endformat
- **Schriften** müssen vollständig eingebettet oder in Kurven konvertiert werden
- **Farbmodus:** CMYK, FOGRA51 (PSO Coated v3) für gestrichene Papiere, FOGRA52 (PSO Uncoated v3 FOGRA52) für ungestrichene Papiere
- **Rechtschreib- und Satzfehler** werden von uns nicht geprüft
- **Überdruckeneinstellungen** werden von uns nicht geprüft
- **Kommentare** werden gelöscht und nicht gedruckt
- Inhalte von **Formularfeldern** werden mitgedruckt
- **Bitte laden Sie zusätzlich zu den Druckdaten eine Ansichtsdatei hoch, die die Positionen der Nummerierungen verdeutlicht (Beispiel: "nur_zur_Ansicht.pdf").**
- **Geben Sie in dieser Ansichtsdatei ebenfalls an, mit welcher Zahl die fortlaufende Nummerierung beginnen soll. Geben Sie nichts an, beginnt die Nummerierung mit 000001.**

Zeichenerklärung

Beschnitt | A Leserichtung | Endformat | Datenformat | Hier wird geschnitten/gestanzt | Perforation